

ASTM Committee D-2 Interlaboratory Crosscheck Program
In-Service Oil Monitoring - Marzo 2020 (ISDO2003)

Metodo	Parametro	U.M.	Media		Dev.St. RRT	z-score*
			Mecoil	RRT		
ASTM D8045 (corr. D664)	AN	mg KOH/g	1,01	1,61	0,6	-0,9
ASTM D2896(B)	TBN	mg KOH/g	8,7	8,8	0,3	-0,5
ASTM D7094 (corr. D93)	Flash Point	°C	146	154	9,4	-0,9
ASTM D6595	Alluminio	mg/kg	1,8	1,7	0,7	0,1
ASTM D6595	Argento	mg/kg	0,0	0,0	0,0	-0,5
ASTM D6595	Bario	mg/kg	0,0	0,1	0,1	-0,5
ASTM D6595	Boro	mg/kg	27	33	4,1	-1,4
ASTM D6595	Calcio	mg/kg	3618	3059	501,8	1,1
ASTM D6595	Cromo	mg/kg	0,3	0,5	0,3	-0,6
ASTM D6595	Ferro	mg/kg	10,4	10,3	1,3	0,1
ASTM D6595	Fosforo	mg/kg	0	2	2,8	-0,6
ASTM D6595	Magnesio	mg/kg	12	11	1,0	0,2
ASTM D6595	Manganese	mg/kg	0,0	0,0	0,0	-0,3
ASTM D6595	Molibdeno	mg/kg	33	35	2,9	-0,7
ASTM D6595	Nichel	mg/kg	0,0	0,1	0,2	-0,8
ASTM D6595	Piombo	mg/kg	2,3	2,7	1,5	-0,2
ASTM D6595	Potassio	mg/kg	1,3	1,4	0,4	-0,3
ASTM D6595	Rame	mg/kg	7,8	8,9	0,8	-1,4
ASTM D6595	Silicio	mg/kg	3,5	3,9	1,6	-0,3
ASTM D6595	Sodio	mg/kg	9,8	9,6	2,0	0,1
ASTM D6595	Stagno	mg/kg	0,0	0,1	0,1	-1,0
ASTM D6595	Titanio	mg/kg	0,0	0,0	0,0	-0,5
ASTM D6595	Vanadio	mg/kg	0,3	0,3	0,4	0,0
ASTM D6595	Zinco	mg/kg	1	2	1,0	-0,1
ASTM D7624-proc.A	Nitrazione	Abs/cm	9,6	8,5	1,6	-0,1
ASTM D7624-proc.B	Nitrazione	Abs/cm	9,3	8,5	4,4	0,2
ASTM D7414-proc.A	Ossidazione	Abs/cm	9,0	9,1	0,7	-0,2
ASTM D7414-proc.B	Ossidazione	Abs/cm	7,4	6,7	3,2	0,2
ASTM D7415-proc.A	Solfatazione	Abs/cm	14,8	15,4	1,9	-0,3
ASTM D7415-proc.B	Solfatazione	Abs/cm	0,0	2,0	1,6	-1,3
ASTM D7412	Antiusura	Abs/0.1mm	9,6	9,0	4,6	0,1
ASTM E2412 modif.	Soot	% peso	0,7	0,3	0,2	2,0
ASTM E2412 modif.	Glicole	% peso	0,0	0,0	0,0	0,0
ASTM E2412 modif.	Acqua FTIR	% peso	0,3	0,3	0,2	-0,1
ASTM D445	Visc. 40°C	cSt	109,9	109,0	0,9	1,0
ASTM D445	Visc. 100°C	cSt	13,21	13,14	0,3	0,3
ASTM D2270 (D445)	Indice di viscosità		116	117	2,7	-0,2
ASTM D7042	Visc. 40°C	cSt	108,8	108,9	0,6	-0,2
ASTM D7042	Visc. 100°C	cSt	13,16	12,96	0,3	0,7
ASTM D2270 (D7042)	Indice di viscosità		117	115	2,4	0,7
ASTM D6304(C)	Acqua, KF	mg/kg	2678	2639	272,4	0,1

Firenze, 22 Giugno 2020

Dott. Alessandro Paccagnini
Responsabile Laboratorio
Mecoil Diagnosi Meccaniche Srl

* "The z-score column reports each lab's deviation in units of standard deviations. The z-score is the ratio of the deviation to the standard deviation. A z-score greater than 2 - or less than negative 2 - should cause a laboratory to review their test data for any possible systematic error. Z-scores outside this range should occur only about one time in twenty, if a laboratory has average capability running the method. Laboratories should strive to obtain z-score values close to zero."

(da ASTM ISDO1703 Report Introduction).